

**Агрегат выпрямительный
ВАТ24420**

**Техническое описание
и инструкция по эксплуатации
ННПС.656342.272ТО**

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТА	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АГРЕГАТА	3
4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА АГРЕГАТА	4
5. РАБОТА АВТОМАТИКИ	4
6. СОСТАВ АГРЕГАТА	5
7. НАСТРОЙКА АГРЕГАТА	5
8. ЗАЩИТА АГРЕГАТА	5
9. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ	5
10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ИНДИКАЦИИ	6
11. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	6
12. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	7
13. ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
14. ОБСЛУЖИВАНИЕ В УСЛОВИЯХ ДЛИТЕЛЬНОГО БЕЗДЕЙСТВИЯ	8
15. ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ОСМОТРЫ И РЕМОНТЫ	9
16 УТИЛИЗАЦИЯ	9
Приложение 1	10
Приложение 2	11
Приложение 3	12

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для изучения устройства агрегата ВАТ24420 (далее – агрегат), а также для правильной эксплуатации агрегата и его технического обслуживания.

1.2 В состав технического описания и инструкции по эксплуатации входят сведения о назначении, устройстве и принципе действия выпрямительного агрегата и его составных частей, его технические характеристики, сведения по использованию, транспортированию, хранению, техническому обслуживанию, а также указание мер безопасности при работе с агрегатом, приложения.

2. НАЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТА

2.1 Выпрямительный агрегат предназначен для преобразования трехфазного переменного напряжения 380 В частотой 47...63 Гц в силовом режиме - в стабилизированное постоянное напряжение.

2.2. Агрегат рассчитан для работы в следующих условиях:

- а) температуре окружающего воздуха от -10 до +45° С;
- б) относительной влажности воздуха до 98% при температуре 20±5°С;
- в) длительных вибраций и ударных сотрясений;
- г) наклонов до 45° в любую сторону;
- д) при колебаниях давления воздуха в пределах $9,3 \times 10^4$ - $13,3 \times 10^4$ Па (700-1000 мм рт. ст.) и при кратковременном повышении давления воздуха в помещении до $19,6 \times 10^4$ Па (1470 мм рт. ст.).

ст.) и при кратковременном повышении давления воздуха в помещении до $19,6 \times 10^4$ Па (1470 мм рт. ст.).

Примечание: агрегат не допускает эксплуатацию в агрессивных средах, содержащих пары кислот и щелочей в концентрациях, разъедающих металл и изоляцию, а также в средах с токопроводящей и взрывоопасной пылью.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АГРЕГАТА

Технические данные выпрямительного агрегата приведены в таблице 1.

Таблица 1.

1	Питающая сеть:	
	- напряжение, В	380
	- частота, Гц	47...63
	- число фаз	3
2	Потребляемая мощность от сети, кВА, не более	15,9
3	Потребляемая мощность от сети, кВт, не более	12,7
4	Выход:	
	- диапазон напряжений, В	18...30
	- максимальный ток (при напряжении 28,5В), А	420
	- коэффициент пульсаций, %, не более	1
	- установившееся отклонение выходного напряжения, %	±2
	- установившееся отклонение выходного тока (в зарядном режиме), %	±5
5	кпд, %	94
6	Вес изделия не более, кг	
7	Дополнительные опции	- силовой режим работы

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА АГРЕГАТА

4.1 Конструктивно агрегат выполнен в виде навесного бескаркасного шкафа, с встроеной панелью управления ПУВА.02. Общий вид агрегата приведен в Приложении 1.

4.2 Принцип работы агрегата основан на преобразовании переменного напряжения в гальванически развязанное напряжение с помощью высокочастотных преобразователей, стабилизации и регулировки напряжения и тока на заданном уровне с помощью цифровой системы управления. Структурная схема агрегата представлена в Приложении 2.

5. РАБОТА АВТОМАТИКИ

5.1 Нормальное функционирование агрегата обеспечивается системой управления, которая обеспечивает регулирование выходных параметров в нескольких режимах. Выбранные значения параметров и режим управления фиксируются в энергонезависимой памяти и сохраняются после выключения питания.

5.2 Выпрямительный агрегат может работать в следующих режимах

«силовой» - режим, предназначенный для питания потребителей стабилизированным напряжением постоянного тока. В этом режиме допускается подстройка выходного напряжения.

По умолчанию агрегат поставляется с параметрами, предустановленными для температуры окружающей среды 25⁰С.

5.3 При включении выпрямительного агрегата в работу и отсутствии его неисправностей произойдет коммутация контактов реле "неисправность" выпрямительного агрегата в рабочее положение, соответствующее нормальному режиму работы агрегата.

Перекидной контакт реле "неисправность" выпрямительных агрегатов, выпускаемых по ТУ ННПС.656342.002ТУ редакция 2, срабатывает при следующих неисправностях:

1 - Перегрев

2 - Обратная полярность

3 - Перегрузка по току (выходное напряжение уменьшается ниже установленного значения и находится в пределах 17,8В...17,5В в течение 15 с)

4 - Перегрузка по напряжению: слишком большое напряжение на выходе модуля (превышает установленный максимум более чем на 0,5 В).

5 - Перегрузка по напряжению: напряжение на выходе агрегата ниже минимального установленного значения (при отсутствии перегрузки по току).

6 - Модули не включены или сработала защита модулей

7 - Большая перегрузка по току (выходное напряжение уменьшается ниже 17,5В в течение 2 с).

8 - При потере питания агрегатом (или при его отключенном состоянии).

6. СОСТАВ АГРЕГАТА

6.1. Агрегат включает в себя сетевой выключатель, три соединенных параллельно высокочастотных импульсных преобразователя А2...А3 типа П-5000 (32V/175A), автоматическую систему регулирования, состоящую из узла АСР-2 и панели управления ПУВА.02, блок сетевого фильтра DL-25AB, плату управления вентиляторами ВЕ, вентиляторы, защитные плавкие вставки и клеммные колодки, трансформатор 380/20В, контактор. Равенство выходных токов в соединенных параллельно звеньях преобразования обеспечивается специальной следящей системой, а общее измерение выходного тока – прецизионным твердотельным датчиком (в АСР-2). Управление преобразователями осуществляется через оптические изоляторы. На выходе имеется цепь защиты от обратной полярности подключения аккумулятора. Панель управления ПУВА представляет собой законченную автономную микропроцессорную систему, питающуюся от блока АСР-2 и связанную с ним с помощью последовательного интерфейса.

7. НАСТРОЙКА АГРЕГАТА

Перед первым включением агрегата необходимо внимательно ознакомиться с п.5, 12, 13. После установки выбранных значений параметров агрегат в дополнительной настройке не нуждается.

8. ЗАЩИТА АГРЕГАТА

8.1 Защита блоков преобразования и блока АСР-2 от токов короткого замыкания обеспечивается плавкими предохранителями.

8.2 Защита от включения на неисправную нагрузку осуществляется схемой управления агрегата, при этом кратковременные перегрузки не вызывают отключения агрегата. Защита от превышения выходных токов осуществляется в каждом модуле преобразования. При превышении выходным током значения 103% от максимального появляется предупреждающий звуковой сигнал с последующим срабатыванием защиты по току и отключением нагрузки.

8.3 Защита от перегрева частей агрегата осуществляется блоком контроля температуры каждого модуля преобразования и температурными сенсорами блока АСР-2. При превышении температуры радиаторов силовых элементов критического значения (90°C) вызовет появление предупреждающего звукового сигнала, и надписи "Перегрев". Через 10 сек непрерывного нахождения в состоянии "Перегрев" произойдет срабатывание защиты по перегреву с отключением нагрузки. Повторное включение агрегата возможно после понижения внутренней температуры (для радиаторов силовых элементов - 89°C).

8.4 В случае понижения выходного напряжения вследствие внешних или внутренних причин ниже значения 18В производится подача предупреждающего звукового сигнала, и выдача сообщения "Низкое выходное напряжение". Дальнейшее нахождение в этом режиме рассматривается как короткое замыкание в нагрузке и ведет к ее отключению через 10 сек.

Примечание: Для восстановления работоспособности агрегата после срабатывания защит по току или напряжению необходимо обесточить агрегат входным выключателем, расположенном на двери щита, и через 10 сек. включить его вновь.

9. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

9.1 Контроль выходных параметров осуществляется непрерывной цифровой индикацией значений выходного тока и напряжения на многофункциональном жидкокристаллическом графическом индикаторе, расположенном на панели управления. Точность измерения напряжения – 1,5%, тока – 3%.

10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ИНДИКАЦИИ

10.1 На лицевой поверхности выносных или встроенных панелей управления расположены многофункциональный жидкокристаллический индикатор, светодиодные индикаторы «РАБОТА», «АВАРИЯ», «БУФЕР» и кнопки управления «» (включение), «» (возврат), «» (стрелка вверх), «» (стрелка вниз), «» (ввод).

10.2 Назначение кнопок управления:

- а) «» - длительное (более 1с);
- б) «» - возврат к предыдущему значению числовой величины изменяемого параметра;
- в) «» - перемещение на строку меню вверх или изменение числового показателя в сторону уменьшения
- г) «» - вход в выбранный пункт меню, далее – предложение изменения числового показателя, при следующем нажатии – внесение нового значения в память, изменение показателя на физическом уровне и переход назад в выбранный пункт меню
- д) «» - перемещение на строку меню вниз или изменение числового показателя в сторону увеличения.

10.3 Назначение светодиодных индикаторов:

- а) «РАБОТА» - свечение сигнализирует о подключенной нагрузке
- б) «АВАРИЯ» - см. п. 8
- в) «БУФЕР» - свечение сигнализирует о нахождении в буферном режиме или сигнализирует об окончании цикла зарядки в автоматическом режиме и временном переходе в буферный режим.

10.4 Рабочая зона индикатора разделена на две части – зона измерения (слева) и зона меню и управления (справа). В зоне измерения осуществляется непрерывная индикация значений напряжения (вверху) в вольтах и тока (внизу) в амперах. В зоне меню информация выводится диалоговым способом на русском языке в зависимости от текущего режима и пункта меню.

10.5 На дверце шкафа имеется индикатор синего цвета наличия напряжения питающей сети 380В. Свечение индикатора происходит при наличии любых двух фаз входного напряжения.

10.6 На дверце шкафа установлен выключатель питания агрегата.

11. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию и ремонту выпрямительного агрегата допускаются лица, изучившие конструкцию агрегата, техническое описание и прошедшие соответствующий инструктаж. Обучение обслуживающего персонала должно проводиться под руководством опытного специалиста, ответственного за эксплуатацию агрегата. Обучаемый может производить на агрегате любые работы только с разрешения и под наблюдением обучающего лица.

11.1 Техника безопасности:

1. При проведении профилактических и регламентных работ, осмотров и при изучении конструкции агрегат должен быть отключен от сети 380В.

2. Перегоревшие предохранители должны быть заменены исправными. Во избежание несчастных случаев и аварий установка самодельных и нештатных предохранителей не разрешается. После замены вышедших из строя предохранителей или других элементов схемы необходимо установить причины выхода из строя. Устранить неисправность и только после этого включать агрегат.

3. В процессе эксплуатации необходимо проводить систематический контроль заземления корпуса агрегата. Использовать для заземления какие-либо проводники, не

ННПС.656342.272ТО

предназначенные для этих целей, запрещается.

4. При проведении профилактических и регламентных работ необходимо пользоваться инструментом с диэлектрическими рукоятками, соблюдать максимальную осторожность касаться голыми руками любых внутренних деталей агрегата при нахождении его под напряжением категорически запрещается.

В остальном руководствоваться правилами по технике безопасности для установок с рабочим напряжением до 1000 вольт.

12. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

12.1 В процессе подготовки агрегата к работе выполните следующие операции:

а) проверьте надежность заземления агрегата;
б) проверьте и подтяните все контактные соединения, убедитесь в исправности коммутационных аппаратов в цепи питания 380В агрегата

в) убедившись в отсутствии напряжения на питающем кабеле, отсоедините его от входных клемм агрегата. Проверьте сопротивление изоляции фаз кабеля «А», «В» и «С» между собой и относительно корпуса агрегата. Проводом с сечением 1мм.кв. соедините между собой входные клеммы «А», «В» и «С» и, включив выключатель S1, измерьте сопротивление изоляции между входными клеммами и корпусом (землей) агрегата с помощью мегомметра с рабочим напряжением 500В. Сопротивление изоляции кабеля должно быть не менее 10МОм, а сопротивление изоляции агрегата в нормальных условиях в холодном состоянии должно быть не менее 50МОм. После измерения сопротивления изоляции переводите выключатель S1 в положение "выключено" и присоедините кабель питания агрегата обратно к входным клеммам. Подключите к клеммам "ВЫХОД" нагрузку. Включите агрегат.

12.2 **Недопускается проведение испытаний проверки прочности изоляции по выходу выпрямительного агрегата, так как это может привести к выходу из строя микросэлектронных компонентов (15.15 ГОСТ Р 54585-2011).**

Если выпрямительный агрегат встроен в распределительное устройство (щит), то при проведении испытаний проверки прочности изоляции распределительного устройства (щита) выходные цепи агрегата должны быть отключены.

12.3 Проследите, чтобы вентиляционные отверстия не заслоняли посторонние предметы и поверхности.

13. ПОРЯДОК РАБОТЫ

13.1 При включении в работу выпрямительного агрегата производите следующие операции:

а) подайте на входные клеммы агрегата напряжение сети. Включите агрегат выключателем S1;
в) в процессе работы следите за состоянием выпрямительного агрегата и токами нагрузки;
г) при необходимости производить коррекцию значений и переключение режимов;
е) при срабатывании защит по току и напряжению необходимо кратковременно обесточить агрегат входным выключателем;
ж) при необходимости отключения нагрузки используйте кнопку "ВКЛ";

13.2 Во избежание случайного ввода слишком большого значения тока в режиме ручной установки тока настоятельно рекомендуется отключить нагрузку кнопкой "ВКЛ", установить необходимый ток, нажать "ВВОД" и подключить нагрузку кнопкой "ВКЛ".

14. ОБСЛУЖИВАНИЕ В УСЛОВИЯХ ДЛИТЕЛЬНОГО БЕЗДЕЙСТВИЯ

14.1 При длительных, более 1 месяца, перерывах в работе агрегата, для поддержания его в готовности к действию необходимо проводить следующие мероприятия:

- а) очищать наружные поверхности агрегата от пыли и грязи;
- б) производить внешний осмотр агрегата;
- в) проверять надежность контактных соединений;
- г) проверять состояние изоляции агрегата, сопротивление которой должно быть не ниже 50 Мом в нормальных климатических условиях;

14.2 При длительных, более трех месяцев, перерывах в работе агрегата, для поддержания его в готовности к действию необходимо дополнительно к вышесказанному производить проверку агрегата на функционирование в следующей последовательности:

- подключить нагрузку $R_n=0,06$ Ом, 11,760кВт;
- включить агрегат;
- установить силовой режим работы с напряжением 28В;
- при этом индикатор должен показывать величину напряжения 28 В и ток 275-285А;
- отключить агрегат.

14.3 Консервация

В условиях длительного бездействия агрегат может находиться без консервации не более шести месяцев. Для консервации агрегата необходимо:

- демонтировать агрегат
- очистить от грязи и коррозии открытые (незащищенные) детали агрегата;
- восстановить нарушенное лакокрасочное покрытие панели и корпусов;
- агрегат поместить вместе с осушителем (мешочек с силикагелем ГОСТ 3956) в чехол из полиэтиленовой пленки ГОСТ10354. Изделие плотно закрывают и опечатывают. После консервации условия хранения изделий должно соответствовать категории 1 по ГОСТ 15150-69 (отапливаемые и вентилируемые склады, хранилища с кондиционированием воздуха) для изделий с климатическим исполнением ОМ4.

14.4 Переконсервация изделия должна проводится каждые 12 месяцев после консервации изделия в соответствии с п.14.3:

- распечатайте и откройте полиэтиленовые упаковки с агрегатом;
- проверьте отсутствие грязи и коррозии;
- при необходимости восстановить нарушенное лакокрасочное покрытие агрегата;
- агрегат помещают вместе с осушителем (мешочек с силикагелем ГОСТ 3956) в чехол из полиэтиленовой пленки ГОСТ10354. Изделие плотно закрывают и опечатывают. После консервации условия хранения изделий должно соответствовать категории 1 по ГОСТ 15150-69 (отапливаемые и вентилируемые склады, хранилища с кондиционированием воздуха) для изделий с климатическим исполнением ОМ4.

14.5 Расконсервацию изделия для приведения в состояние готовности к использованию по назначению необходимо проводить в следующем порядке:

- распечатайте и откройте полиэтиленовые упаковки с агрегатом;
- проверьте отсутствие грязи и коррозии на агрегатах;
- при необходимости восстановите нарушенное лакокрасочное покрытие агрегата;
- установите агрегат и подготовьте к работе согласно пунктам 12 настоящего ТО.

Для ввода агрегата в работу после консервации необходимо все металлические детали и крепеж, подлежащие консервации, очистить от пыли и протереть хлопчатобумажной бязью ГОСТ 11680-65 или чистой ветошью ГОСТ 5354-47, смоченного в спирте ГОСТ 5962-67 или уайтспирите ГОСТ 3134-52.

15. ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ОСМОТРЫ И РЕМОНТЫ

Агрегат должен подвергаться осмотрам и ремонту в сроки, установленные "правилами обслуживания судового электрооборудования". Техническое обслуживание проводить после 3000ч непрерывной работы или после суммарной наработки агрегатом 3000ч. но не реже, чем через 6 мес.

Техническое обслуживание заключается в следующем:

- а) отключить питание агрегата;
- б) снять нижнюю крышку клеммников и произвести внешний осмотр;
- в) очищать наружные поверхности агрегата от пыли и грязи;
- г) произвести чистку элементов агрегата сжатым воздухом давлением не более 2 атм.
- д) проверять надежность контактных соединений;
- е) проверять состояние изоляции агрегата, сопротивление которой должно быть не ниже 50 МОм в холодном состоянии нормальных климатических условиях.

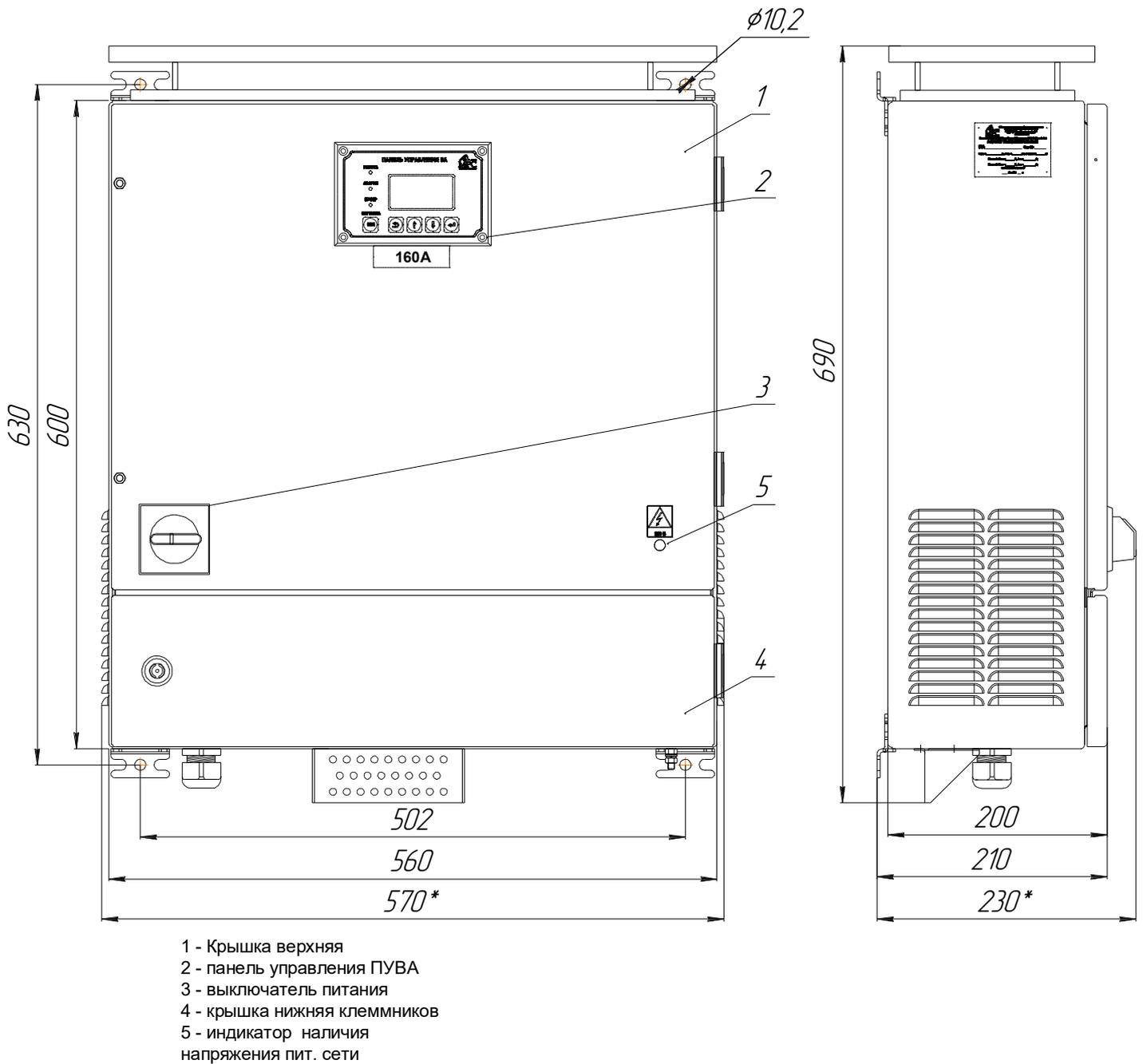
16 УТИЛИЗАЦИЯ

Критерием предельного состояния изделия являются выработка ресурса аппарата, невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособного состояния. После установления непригодности аппарата к эксплуатации он подлежит списанию и утилизации по действующим в организациях-пользователях инструкциям.

Изделие не представляет опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, утилизация его производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.

Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая изделие.

Приложение 1



Агрегат ВАТ24420

Габаритно-установочные размеры

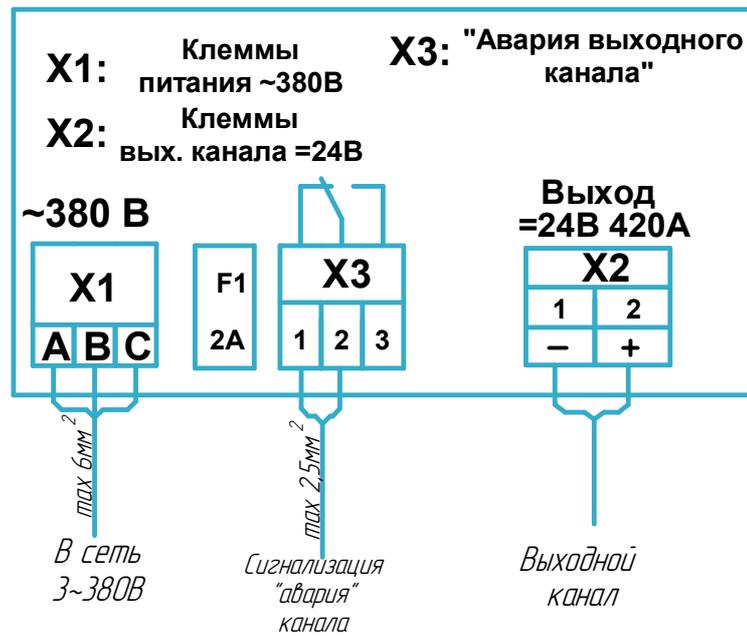
ННПС.656342.272ГО

ООО НПФ «МРС Электроникс»
 т/ф (831) 275-93-80, 275-93-81

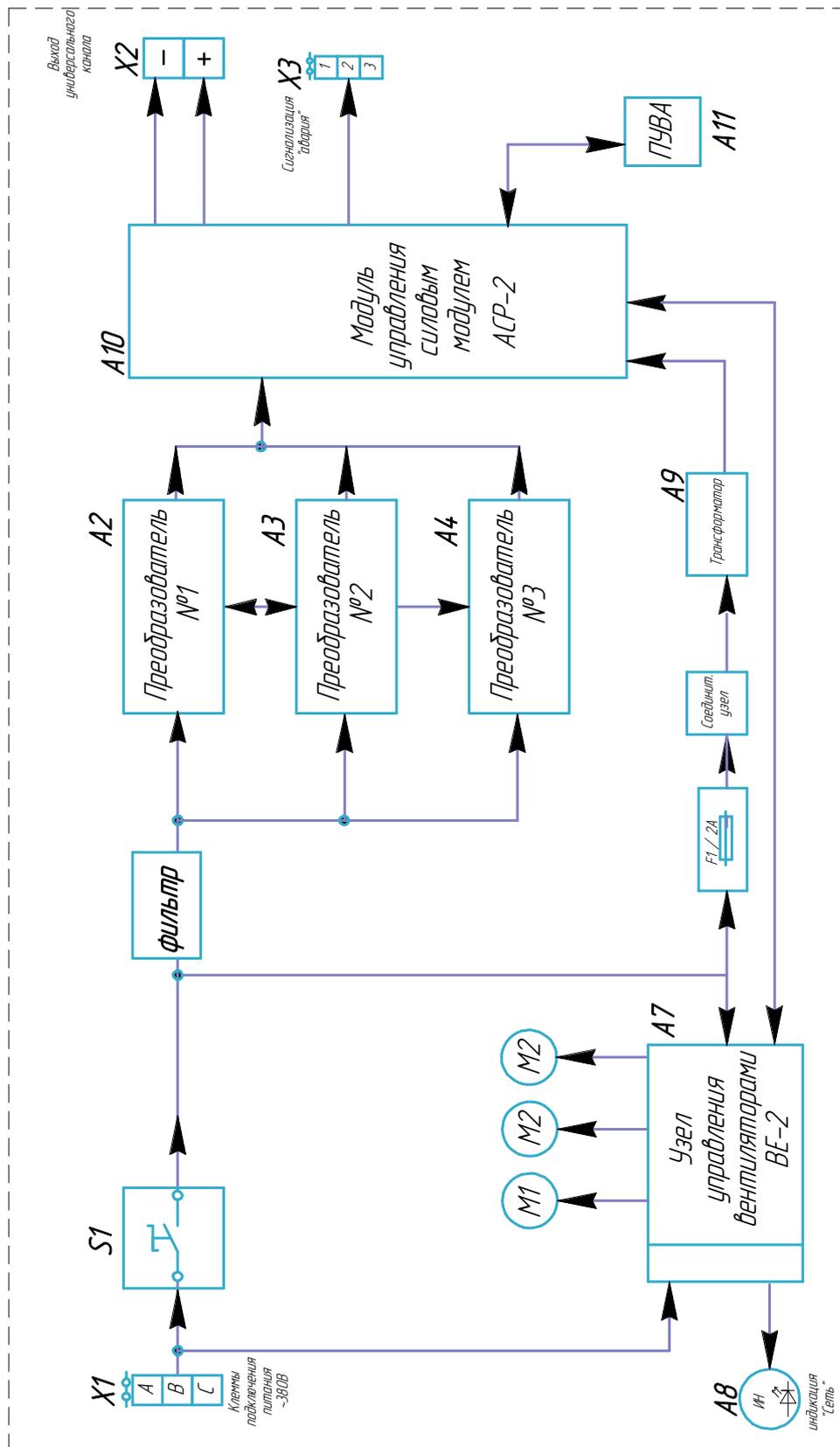
603137 г. Нижний Новгород, а/я 159

www.mrs-e.ru
 e-mail: info@mrs-e.ru

Приложение 2



Подключение внешних кабелей



ВАТ24420
Схема структурная

ННПС.656342.272ГО